

双摆激光焊 P40D



黑晶、红晶、蓝晶系列均支持双摆焊接技术



智能化 一体化 更精准 更高效



官方网站

产品优势

焊枪属性	准直焦距	聚焦焦距	调节光斑	可调幅面	整体质量
双摆焊枪	50mm	220mm	点、线、圈、三角、8字、鱼鳞纹等12种	0-8mm	0.4KG

轨迹多样化

摆动轨迹多样，鱼鳞焊一键成型，满足外观DIY需求

熔池无瑕疵

熔池动态搅拌充分，少气孔、少飞溅，压力容器探伤优良

薄板无背痕

薄板加强筋焊接无背痕、不变色，强度达母材95%以上，满足高端承压件焊接需求

应用更广泛

满足新能源电池极耳、模组连接片等薄板焊接需求，支持点焊、连续焊、密封焊、叠焊，适应环缝、曲面、异形等焊接需求

抗高反能力强

自研回返光剥离器，对铜、铝等高反材料剥离效率达99%，抗高反实力行业领先

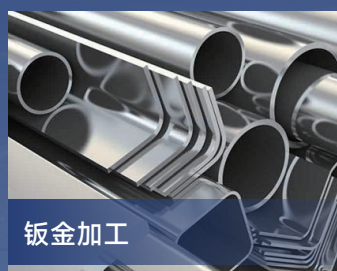
工件变形小

热输入分散，热影响区域小，变形 < 0.1mm，95%免校形

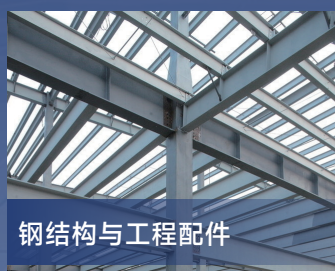
一体式手持激光焊接机搭配一体化线缆收卷盘，集成智能操作显示屏，搭载十重安全防护设计，集成度高、机身轻巧，不论车间加工还是户外现场施工都能灵活移动及便捷作业。设备无需额外搭配水冷机、外置送丝机，布线简单，省去繁杂外接设备。

双摆专用手持焊枪采用轻量化设计，长时间握持操作不易劳损，握持手感贴合日常手持工具使用习惯。焊枪内置精密振镜摆动组件，支持预设直线、圆形、三角等十二种摆动轨迹，鱼鳞纹、加强筋焊接效果出众，能充分适配各类客户的焊接工艺需求。

应用领域



钣金加工



钢结构与工程配件



汽车制造与维修



新能源 & 锂电 & 薄板焊接



压力容器、管道流体设备



铝合金、铜材难焊工况



通用加工 & 现场维修

销售热线：

400-666-4000



大族手持焊研究院公众号